Neopox® Primer BM

Primário epóxi bicomponente para aplicações sobre membranas betuminosas

Descrição

Primário epóxi bicomponente, especialmente desenvolvido para impermeabilização sobre membranas betuminosas, com ou sem acabamento mineral

Campos de aplicação

- Membranas betuminosas, com ou sem acabamento mineral
- Coberturas de betão, telhas de cimento ou betonilha de cimento.
- Superfícies metálicas

Propriedades-Vantagens

- Excelente adesão as membranas betuminosas com ou sem acabamento mineral
- Demonstra flexibilidade e impermeabilidade à água
- Atrasa o envelhecimento da membrana betuminosa
- Previne a migração do componente betuminoso e o amarelecimento da camada impermeabilizante subsequente
- Alta resistência à abrasão, temperaturas baixas e produtos químicos (ácidos diluídos, álcalis, etc.)
- Ponte de aderência ideal para sistemas de impermeabilização líquida à base de solventes, tais como os sistemas **Neoproof® Polyurea**
- Pode também ser revestido com sistemas de impermeabilização líquida de base aquosa, após a difusão de areia de quartzo
- Amigo do ambiente, em comparação com as outras alternativas - contém matérias-primas de base biológica.

Características técnicas	
Relação de mistura A:B (em peso)	70:30
Densidade (EN ISO 2811-1)	1,06kg/L (±0,1)
Teor de sólidos em peso	~92%
Conteúdo de sólidos por volume	~90%
Tensão de aderência (EN 1542)	≥2,5N/mm²
Consumo estimado: -70-80gr/m2 sobre membrana betuminosa lisa sem acabamento mineral -90-120gr/m2 sobre membrana betuminosa com acabamento mineral	

Condições de aplicação	
Teor de humidade do substrato	<4%
Humidade relativa do ar (RH)	<65%
Temperatura de aplicação (ambiente - substrato)	+8°C min. / +40°C max.

Detalhes de cura	
Pot life (+25°C, RH 50%)	30 min.
Secagem entre demãos (+25°C, RH 50%)	24 h
Cura Total	~ 7 dias
** Temperaturas baixas e humidade elevada durante aplicação e/ou cura prolongam os tempos acima indicados, enquanto que as temperaturas elevadas os reduzem*	

Instruções de uso

Preparação de superfície

Membrana betuminosa com ou sem acabamento mineral.

A superfície deve ser estável, com declives apropriados, limpa, seca e livre de pó, terra e materiais soltos.
Em caso de aplicação sobre membrana betuminosa sem acabamento mineral, é importante remover previamente a película de PE com qual a membrana pode ser revestida. Qualquer acabamento que se destaque ou que tem aderência insuficiente à membrana betuminosa deve ser removido por jato de água, após disso o substrato deve ser ficar a secar completamente.
As membranas betuminosas devem ser inspecionadas para detetar quaisquer desprendimentos. As membranas com aderência insuficiente devem ser recolocadas, se possível, ou completamente cortadas e substituídas por novas, nas dimensões apropriadas.

Superfície cimentícia

A superfície deve ser estável, limpa, seca, protegida de humidade ascendente e livre de pó, óleo, gordura e materiais soltos. Quaisquer materiais pouco aderentes e revestimentos mais antigos devem ser removidos, e a superfície deve ser cuidadosamente limpa mecanicamente ou quimicamente. Dependendo do substrato, poderá ser necessária uma preparação mecânica apropriada, para suavizar as irregularidades, abrir os poros e criar as condições ideais para adesão. As superfícies devem ter os declives apropriados e devem ser suficientemente planas, lisas e contínuas (isto é, sem furos, fendas, etc.). No caso oposto, devem ser tratadas em conformidade (por exemplo, através de uma massa adequada).

Aplicação

Os dois componentes A e B estão misturados na relação pré-determinada e agitados para aplicação. 2-3 minutos com uma vareta elétrica de baixa velocidade, até que as misturas se tornem homogéneas. A superfície coberta numa camada por rolo, pincel, ou pistola airless. Em casos de aumento da porosidade do substrato, pode ser necessária uma camada adicional de primário.

Notas

- Não armazenar o produto em temperaturas muito baixas ou muito altas, especialmente antes da mistura. A mistura não deve ser feita em exposição solar. A mistura deve ser feita mecanicamente e não manualmente, com uma vareta, etc.
- Deve ser evitada agitação excessiva do material, para não provocar o risco de aprisionamento de ar. Após agitação da mistura, recomenda-se aplicação imediata do produto para, a fim de evitar o endurecimento potencial no interior da lata.
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de condensação ou florescendo no acabamento do chão
- Devido à natureza do material, a exposição direta e permanente do revestimento final aos raios UV pode causar o fenómeno de "chalking" ao longo do tempo
- No caso de ter passado um período de tempo prolongado (>36 horas) entre camadas sucessivas, recomenda-se lixar ligeiramente a superfície da camada anterior, a fim de evitar possíveis problemas de aderência da camada seguinte
- Não é recomendado aplicação de revestimentos impermeabilizantes de base aquosa diretamente sobre o primário. Nestes casos, é aconselhável espalhar areia de quartzo sobre a camada ainda fresca de **Neopox® Primer BM**, antes da aplicação do revestimento de base aquosa

Aparência	Amarelado - transparente
Embalagem	Kit (A+B) de 5kg em latas de metal
Limpeza das ferramentas - Remoção de manchas	Limpar com **Neotex® 1021** imediatamente após aplicação. No caso de nódoas endurecidas, apenas por meios mecânicos.
Compostos orgânicos voláteis (V.O.C.)	Limite V.O.C. de acordo com a Diretiva 2004/42/CE para este produto da categoria AjSB: 500g/l (Limite 1.1.2010) - Conteúdo V.O.C. do produto pronto a usar <500g/l
Código UFI	*Componente A:* YD70-S0MJ-700Q-QEVN *Componente B:* 4G70-909X-J006-DSFQ
Estabilidade de armazenamento	*Componente A:* 2 anos, de armazenamento na sua embalagem original devidamente selada, protegida das temperaturas baixas, humidades e exposição solar. *Componente B:* 12 meses, de armazenamento na sua embalagem original devidamente selada, protegida das temperaturas baixas, humidades e exposição solar. O componente B deve ser armazenado num local absolutamente seco. Em caso de contacto com a humidade ambiente, pode ser polimerizado no recipiente.

A informação fornecida nesta ficha, relativa às utilizações e aplicações do produto, baseia-se na experiência e conhecimentos da NEOTEX® SA. É oferecida como um serviço aos designers e empreiteiros para os ajudar a encontrar potenciais soluções. Contudo, como fornecedor, a NEOTEX® SA não controla a utilização efetiva do produto e, portanto, não pode ser responsabilizada pelos resultados da sua utilização. Como resultado da contínua evolução técnica, cabe aos nossos clientes verificar com o nosso departamento técnico que a presente ficha de dados não foi modificada por uma edição mais recente.

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275

www.neotex.gr ● export@neotex.gr